

WEISSENBACH – DEHNFUGENBÄNDER

Auswahl Materialgüte

PVC-P Werksnorm

Verwendung für untergeordnete Bauwerke mit nicht-drückender Wasser Beanspruchung. Einsatz erfolgt abweichend zu den Regelungen der WU-Richtlinie. Die Ausführungsart muss mit dem Auftragnehmer vor dem Einbau entsprechend vereinbart werden. Außerhalb des Geltungsbereiches der deutschen Normen können und werden diese Systeme auch gegen drückendes Wasser verwendet.

DIN 18541 (Nitrilkautschuk, Nitriflex®, Tricoflex® etc.)

Standard Fugenbänder für alle Arten von Wohn-, Büro-, Schulgebäuden, Industrie-, Wasser- und Abwasseranlagen ohne besondere Umwelanforderungen. Einsatz für drückendes und nicht drückendes Wasser.

DIN 7865 (Elastomer)

Einsatz von Elastomer Fugenbändern wird bei großen Fugenbewegungen, häufigen Lastwechseln und/oder niedrigen Temperaturen sowie bei extrem hohen hydrostatischen Belastungen notwendig.

Bauwerke des Bundesministeriums für Verkehr (BMV) erfordern grundsätzlich Fugenbänder der Güte Elastomer. Ausnahme: Fugenabschlussbänder (siehe BMV RiZ)

Auswahl Profiltyp

Breite

Die Breite des Fugenbandes ist im Verhältnis zur Bauteildicke und der Weite der abzudichtenden Dehnfuge auszuwählen. Bei einer Bodenplatte der Stärke 30 cm und einer Fugenbreite von 20 mm entspricht die Gesamtbreite des Fugenbandes mindestens 320 mm.

Einbindetiefe

Die Einbindetiefe beträgt mindestens die halbe Bauteilstärke.

Betondeckung

Die Betondeckung zur nächsten Bewehrungslage beträgt mindestens 20 mm

Sonderausführungen

Stahlarmierte Fugenbänder mit und ohne Befestigungs-Ösen werden z.B. bei großen Fallhöhen verwendet, um eine erhöhte Formstabilität zu gewährleisten.

Für verschiedene Fugenarten und Bauweisen kann der Einsatz von integrierten Fugenblechen sinnvoll sein.

Im Tunnelbau hat sich eine Bauweise mit integrierten Stahllaschen und aufgesetztem Injektionsschlauch etabliert.

Einzelheiten regeln die respektiven ZTV's.

Formstücke und Verbindungen

PVC/DIN 18541

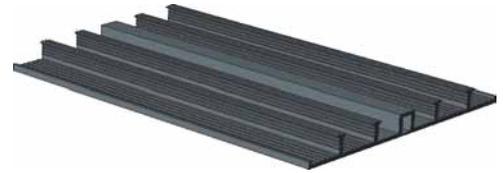
Verbindungen sind schweißbar und können durch zertifiziertes und entsprechend geschultes Personal auf der Baustelle ausgeführt werden. Wünschen Sie eine Zertifizierung Ihrer Mitarbeiter, wenden Sie sich bitte an uns, um eine entsprechende Schulung durchzuführen. Alle notwendigen Werkzeuge sind auf Wunsch auch über uns zu beziehen.

Formstücke sind nach Möglichkeit im Werk herzustellen.

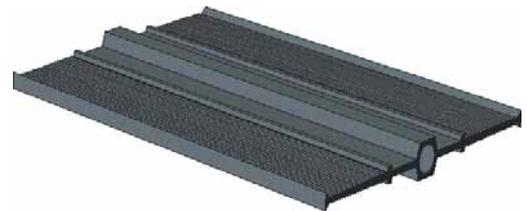
DIN 7865 Elastomer

Elastomer darf aufgrund seiner Materialeigenschaften nicht geschweißt werden, sondern muss durch Vulkanisation gefügt werden. Alle Formteile sind im Werk anzufertigen und lediglich Stumpfstöße auf der Baustelle ausführbar.

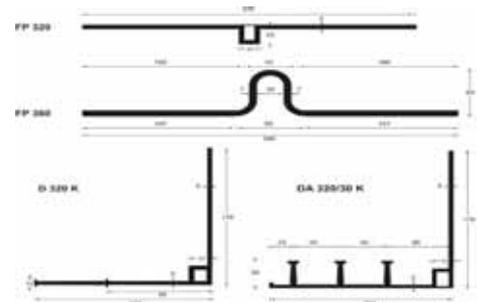
ÜBERSICHT PROFILE



Dehnfugenband – außenliegend
PVC-P /DIN 18541 DA19 bis DA 32
Elastomer DIN 7865 Typ AM250 bis AM500



Dehnfugenband – innenliegend
PVC-P /DIN 18541 D15 bis D 50
Elastomer DIN 7865 Typ FM 200 bis FM500



Klemmfugenbänder
PVC-P /DIN 18541 D320 u. DA-Serie
Elastomer DIN 7865 FM-, AM-, O-, GK, DS



Fugenabschlussbänder
DIN18541 FA 50 bis FA 130 DIN7865 FAE5 bis FAE14



Injectband
Dehnfugenband mit integriertem Injektionssystem